

**MARINA MILITARE
GRUPPO AEREI IMBARCATI
GROTTAGLIE**



SPECIFICA TECNICA

**MANUTENZIONE ORDINARIA
DEL CRANE FLOOR PORTABLE S/N 0332**

Firmato Digitalmente da/Signed by:
VINCENZO SPERTI

In Data/On Date:
martedì 15 aprile 2025 10:17:57

1. PREMESSA

La presente specifica tecnica (S.T.) definisce le condizioni, termini e modalità relative alle prestazioni di manutenzione ordinaria per garantire la continuità tecnica e operativa dell'Ente Richiedente.

2. CONDIZIONI GENERALI

I rapporti giuridici tra le parti si intendono regolati dalle clausole contenute negli articoli del presente capitolato e dalle norme che disciplinano l'attività contrattuale in ambito nazionale di cui al D.Lgs. n. 36/2023 e s.m.i. e del D.P.R. n. 236 del 15/11/2012.

3. SICUREZZA SUL LAVORO

La Ditta per le attività svolte presso gli Enti Marina Militare, dovrà adottare tutti gli accorgimenti previsti dalle leggi in vigore in materia di antinfortunistica fornendo agli operatori le attrezzature, gli indumenti e i dispositivi di protezione individuale adottando per il personale preposto quanto previsto dal D.Lgs. 81 del 09/04/2008 e s.m.i. in merito alla tutela della salute e rischi dei lavoratori che dovranno inoltre, essere formati e sensibilizzati sull'uso delle attrezzature impiegate.

La ditta aggiudicataria è tenuta a prendere visione del DUVRI statico; successivamente, al perfezionamento del contratto, alla firma del DUVRI dinamico presso l'ufficio del RSPP.

4. SOPRALLUOGO

La ditta dovrà eseguire a titolo gratuito un sopralluogo obbligatorio, per valutare le condizioni del **Crane Floor Portable** e della documentazione tecnica a corredo, allo scopo di poter formulare la migliore offerta sul servizio richiesto, concordando preliminarmente un appuntamento con i referenti dell'Amministrazione Difesa.

Il sopralluogo potrà essere effettuato anche da personale delegato, corredando l'**allegato 1** di apposita delega del Legale rappresentante della Ditta concorrente e documento d'identità dello stesso.

5. REFERENTI A.D.

Responsabile del Procedimento per la fase dell'esecuzione Contrattuale, si identifica con il:

T.V. (GN) Pietro Lombardo

Tel. 099-5629537 Email pietro.lombardo@marina.difesa.it

Referente tecnico per il GRUPAER

LGT Sperti Vincenzo

Tel. 3668722402 Email vincenzo1.sperti@marina.difesa.it

6. DOCUMENTAZIONE APPLICABILE

Manuale di uso e manutenzione del **Crane Floor Portable**;

7. REQUISITI DITTA

Certificazione ISO 9001 in corso di validità

8. ATTIVITA' DA ESEGUIRE

8.1 La ditta è tenuta ad eseguire le seguenti attività presso GRUPAER - Stazione Aeromobili Marina Militare Strada Statale 7 APPIA Km 671 Cap 74023 Grottaglie (TA):

- a. Manutenzione ordinaria 91, 182 e 364 gg (prova di trazione sul **Crane Floor Portable** secondo la procedura riportata nel manuale NAVAIR 19-600-302-6-2 applicando un carico graduale fino a 1875 lbs. e lasciando la gru sotto carico per un tempo di 3 minuti - certificata) del Crane Floor Portable (Vedi Allegato 5):

8.2 Relazione tecnica degli interventi eseguiti;

8.3 Dichiarazione di conformità delle lavorazioni eseguite;

9. OBBLIGHI DELLA DITTA

La ditta:

- a) deve dichiarare formalmente di accettare e aver compreso integralmente le disposizioni previste nella presente specifica tecnica;
- b) si assume ogni responsabilità, per i danni eventualmente causati durante tutte le fasi delle prestazioni eseguite, comprese quelle del trasporto e consegna del materiale e di qualsiasi altra operazione connessa con il presente capitolato, ai beni dell'Amministrazione M.M. nonché al personale militare e civile presente nelle zone di lavoro e nelle immediate vicinanze sia direttamente che indirettamente. Le spese della polizza di assicurazione, che la Ditta si obbliga a stipulare a garanzia dei rischi sopra menzionati, sono a totale carico della Ditta medesima;
- c) è tenuta ad applicare tutti gli accorgimenti tecnici ed ausiliari, che, pur non essendo esplicitamente citati nel presente capitolato, possano risultare necessari al fine di portare a termine l'impresa nel rispetto della perfetta regola d'arte e delle pertinenti normative attualmente vigenti;
- d) è tenuta a comunicare il nominativo del proprio personale che nell'ambito delle prestazioni richieste è l'interlocutore con il DEC;
- e) dovrà fornire tutti i materiali necessari alla realizzazione dell'opera a perfetta regola dell'arte anche non quivi descritti comprensivi di quelli di consumo;
- f) deve comunicare e/o segnalare all'acquirente anche attraverso l'apposizione di decalcomanie, i pittogrammi previsti dagli obblighi di legge, per tutti i materiali e/o parti di ricambio in fornitura classificati come pericolosi dalla normativa europea e fornire la relativa scheda di sicurezza (SDS).
- g) prima dell'avvio di interventi presso l'Ente Richiedente, il Legale Rappresentante della Ditta o personale formalmente delegata deve firmare il D.U.V.R.I. dinamico presso l'ufficio del SPP della Stazione Aeromobili.

9.1 CONDIZIONI TECNICHE

- a) Le prestazioni dovranno essere eseguite in accordo a quanto previsto dai manuali a corredo dello stesso o normativa tecnica di settore;
- b) Tutti i materiali necessari per le lavorazioni dovranno essere forniti a cura Ditta ivi compresi quelli di consumo e quant'altro necessario, ancorché non riportato nel presente capitolato tecnico, per conferire, a ciascuna lavorazione, la giusta esecuzione nel rispetto delle norme di sicurezza vigenti.

9.2 REDAZIONE DEL PREVENTIVO

Per le suddette attività la ditta dovrà emettere un preventivo riportando la descrizione tecnica delle lavorazioni da effettuare e il dettagliato per ciascuna attività con le seguenti voci di costo:

- Ore di manodopera per singola lavorazione;
- Costo orario manodopera;
- Qualifica del personale impiegato nelle lavorazioni;
- Costo del materiale impiegato durante la lavorazione;
- Margine Industriale;

9.3 PRESTAZIONI STRAORDINARIE

Qualora la ditta aggiudicataria, dovesse individuare ulteriori parti/componenti/assiemi/impianti del **Crane Floor Portable** con malfunzionamenti/inefficienze non espressamente richiesti nella presente specifica tecnica, ma che ne comprometterebbero le prestazioni e il corretto funzionamento in sicurezza, dovrà redigere un sintetica relazione tecnica con relativa offerta di costo ed inviarla a mezzo PEC alla Stazione Appaltante per le successive valutazioni.

10. INGRESSO DEL PERSONALE DITTA ED ORARIO DI LAVORO

La Ditta aggiudicataria dovrà comunicare ai referenti riportati al punto 5) i nominativi del proprio personale (copia digitale di un documento di riconoscimento valido), degli automezzi (copia digitale della polizza assicurativa in corso di validità) e delle attrezzature a corredo (indicando in particolare macchinari specifici, materiali infiammabili e/o recipienti in pressione) al fine di avviare la procedura di richiesta autorizzazione all'ingresso.

11. TERMINE DI ESECUZIONE LUOGO DI CONSEGNA

Il termine dell'esecuzione dell'attività è fissato a 30 (trenta) giorni solari a decorrere dalla data del 15/05/2025;

12. ATTIVITA DI ASSICURAZIONE QUALITA GOVERNATIVA

N.N.

13. DOCUMENTAZIONE DA CONSEGNARE A FINE LAVORI

A termine attività la ditta è tenuta a consegnare una relazione tecnica degli interventi eseguiti e certificato di conformità del materiale eventualmente installato.

Si richiede inoltre l'invio della documentazione anche in formato elettronico, via PEC al seguente indirizzo: - maristaer@postacert.difesa.it. e per conoscenza via PEI agli indirizzi email di cui al precedente punto 5.

14. VERIFICA DI CONFORMITA'/BUONA ESECUZIONE

Buona esecuzione a cura DEC

La verifica di conformità sarà eseguita presso l'Ente Richiedente al fine di accertare:

- la rispondenza tra quanto richiesto nella presente specifica e quanto fornito;
- la completezza dei certificati di conformità e della documentazione richiesta punto 13.

L'effettuazione della verifica di conformità sono a carico della Ditta.

15. GARANZIA

Anni 1 (uno) sugli interventi manutentivi effettuati, a decorrere dalla data di avvenuta verifica di conformità con esito favorevole. In tale periodo, la Ditta s'impegna ad intervenire entro e non oltre 5 (cinque) giorni lavorativi dalla chiamata. Per ogni intervento in garanzia dovrà essere prodotto un breve rapporto tecnico dettagliando l'avaria registrata e provvedimenti correttivi per eliminarla. Nel caso di riscontro di parti difettose o con presenza di carenze funzionali, la Ditta dovrà provvedere a sostituirle a sua cura e spesa.

16. SMALTIMENTO

La Ditta si impegna a smaltire le sostanze liquide, solide, speciali e non, prodotte nell'esecuzione delle prestazioni/lavori in oggetto, esonerando l'Amministrazione da qualunque relativo onere e responsabilità. Circa la destinazione finale dei materiali di risulta, la Ditta si rende garante nei confronti dell'Amministrazione dell'osservanza delle prestazioni di legge in materia.

17. RETE DI ASSISTENZA

N.N.

18. ALLEGATI

- 1 – modulo sopralluogo
- 2 – immagine CRANE FLOOR PORTABLE
- 3 – Immagini relative ai manuali di ispezione e manutenzione 91 GG
- 4 – Immagini relative ai manuali di ispezione e manutenzione 182 GG
- 5 – Immagini relative ai manuali di ispezione e manutenzione 364 GG

FIRMA DEL RESPONSABILE DELL'ENTE RICHIEDENTE

Firmato Digitalmente ai sensi del C.A.D

Allegato 1 – Modulo Sopralluogo



**GRUPPO AEREI IMBARCATI / STAZIONE AEROMOBILI M.M.
74023 GROTTAGLIE (TA)**

DICHIARAZIONE SOPRALLUOGO PRELIMINARE IN DATA _____

1. Indagine di mercato giusta RDO n. _____/Fascicolo GARA n. _____

2. Dati impresa:

Ragione sociale	
Partita IVA	
Codice Fiscale	
Sede Legale	

3. Rappresentante Ente Richiedente

Incarico	Grado - Cognome e Nome

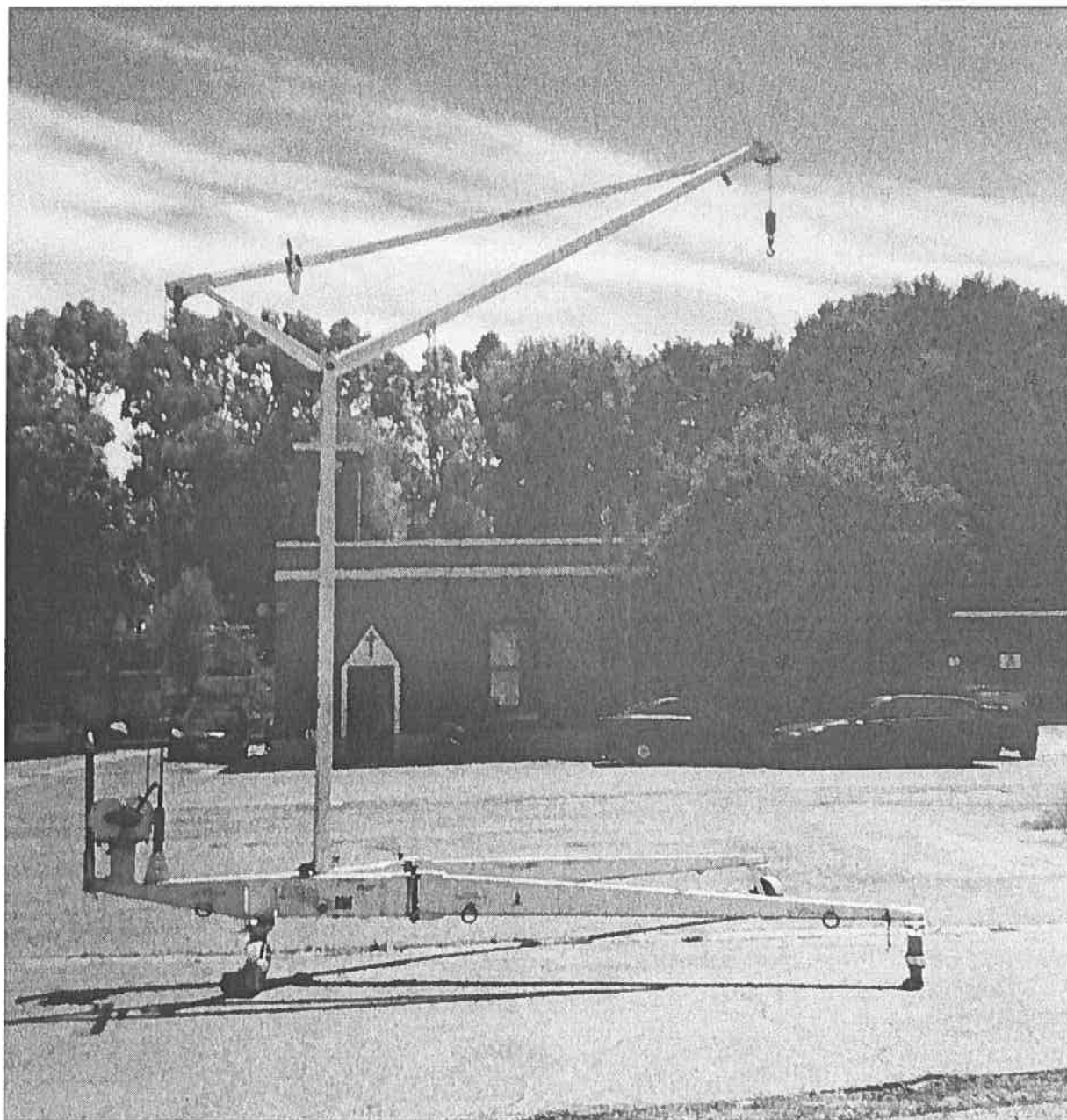
Con riferimento all'indagine di mercato ed alla relativa specifica tecnica allegata in epigrafe, il suddetto Operatore Economico dichiara espressamente di aver preso visione, durante il sopralluogo:

- del luogo di lavoro e dei relativi spazi;
- dello stato "funzionale" dell'apparecchiatura/impianto/attrezzatura/strumentazione e della eventuale documentazione a corredo;
- del servizio richiesto e di eventuali interferenze con altre attività associate all'I.P. o in corso presso l'Ente Richiedente;
- di quanto necessario, a proprie spese, allo smaltimento dei rifiuti prodotti di qualsiasi tipologia ed alla completa pulizia e bonifica dell'area soggetta alle lavorazioni.

IL TITOLARE E/O DELEGATO DELL'IMPRESA

IL RAPPRESENTANTE DELL'ENTE RICHIEDENTE

ALLEGATO 2



Allegato 3 – 91 GG

CARD 1	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997				CHANGE NO		91 DAY	ELEC PWR N/A																																																																								
WORK AREA/ZONE	C R S N	TIME 0.7	RTG NO	ASM 1	MOS NO	6072 1	CRANE ASSEMBLY	HYD PWR N/A																																																																								
								COND AIR N/A																																																																								
<u>WARNING:</u> Failure to use locking devices/pins mast strut supports and standing cables, may cause death or serious injury. NOTE: Crane shall be in folded position for inspection. <table><tr><td>1/5</td><td>C</td><td>1.</td><td colspan="6">Caster wheels for swivel action, flat spots, cracks, free movement, security, corrosion.</td></tr><tr><td>1/5</td><td>C</td><td>2.</td><td colspan="6">Swivel lock for proper action, obvious damage, security, corrosion.</td></tr><tr><td>1/5</td><td>C</td><td>3.</td><td colspan="6">Foot brake for free movement, obvious damage, holding capability, corrosion.</td></tr><tr><td>5</td><td>C</td><td>4.</td><td colspan="6">Outrigger assemblies for cracks, separated welds, distortion, corrosion.</td></tr><tr><td>1/5</td><td>C</td><td>5.</td><td colspan="6">Hinges for obvious damage, free operation, corrosion, security of bushings.</td></tr><tr><td>1</td><td>C</td><td>6.</td><td colspan="6">Mast support for cracks, distortion, security at attachment points, internal and external corrosion.</td></tr><tr><td>4</td><td>C</td><td>7.</td><td colspan="6">Mast assembly for obvious damage, cracks, corrosion, distortion, security at attachment.</td></tr><tr><td>1</td><td>C</td><td>8.</td><td colspan="6">Lockpins and hinge pins for wear, bent condition, proper operation, corresponding holes for elongation, obvious damage, security of attachment points, corrosion.</td></tr></table>									1/5	C	1.	Caster wheels for swivel action, flat spots, cracks, free movement, security, corrosion.						1/5	C	2.	Swivel lock for proper action, obvious damage, security, corrosion.						1/5	C	3.	Foot brake for free movement, obvious damage, holding capability, corrosion.						5	C	4.	Outrigger assemblies for cracks, separated welds, distortion, corrosion.						1/5	C	5.	Hinges for obvious damage, free operation, corrosion, security of bushings.						1	C	6.	Mast support for cracks, distortion, security at attachment points, internal and external corrosion.						4	C	7.	Mast assembly for obvious damage, cracks, corrosion, distortion, security at attachment.						1	C	8.	Lockpins and hinge pins for wear, bent condition, proper operation, corresponding holes for elongation, obvious damage, security of attachment points, corrosion.					
1/5	C	1.	Caster wheels for swivel action, flat spots, cracks, free movement, security, corrosion.																																																																													
1/5	C	2.	Swivel lock for proper action, obvious damage, security, corrosion.																																																																													
1/5	C	3.	Foot brake for free movement, obvious damage, holding capability, corrosion.																																																																													
5	C	4.	Outrigger assemblies for cracks, separated welds, distortion, corrosion.																																																																													
1/5	C	5.	Hinges for obvious damage, free operation, corrosion, security of bushings.																																																																													
1	C	6.	Mast support for cracks, distortion, security at attachment points, internal and external corrosion.																																																																													
4	C	7.	Mast assembly for obvious damage, cracks, corrosion, distortion, security at attachment.																																																																													
1	C	8.	Lockpins and hinge pins for wear, bent condition, proper operation, corresponding holes for elongation, obvious damage, security of attachment points, corrosion.																																																																													
Continued																																																																																

CARD 1.1	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997				CHANGE NO		91 DAY	ELEC PWR	N/A
WORK AREA/ZONE	C R S H	TIME	RTG NO	ASM 1	MOS NO	6072 1	CRANE ASSEMBLY	HYD PWR	N/A
								COND AIR	N/A
3	C	9.	Aft boom assembly for distortion, cracked/separated welds, distortion, corrosion.						
3	C	10.	Pulley supports for obvious damage, security of mount points, corrosion.						
3	C	11.	Tie bar assembly, boom connector and spreader bar for missing hardware, obvious damage, cracked/separated welds, corrosion, security of mount points.						
3	C	12.	Forward boom assembly for cracked/separated welds, corrosion, security of mount points.						
		13.	Paint chipped/peeling.						
		14.	All decals/stencils for obvious damage, missing, securely attached, legible.						
1/2	C	15.	Winch platform for corrosion, security of welded attach points, obvious damage.						
End of Card									

Allegato 3 – 91 GG

CARD 2	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997			CHANGE NO 1	91 DAY	ELEC PWR N/A
WORK AREA/ZONE	C R S H	TIME 0.3	RTG NO	ASM 1	MOS 6072 NO 1	CABLES, WINCH ASSEMBLY
2						COND AIR N/A
SPECIAL TOOLS/SUPPORT EQUIPMENT REQUIRED <u>Nomenclature</u> <u>Part No./Specification No.</u> Micrometer 0 to 1 inch - Winch for obvious damage, cracks/open welds, security. - Winch assembly markings for legibility. - Winch for security of attach points. - Handle for obvious damage, safety pin and quick release pin for security of attach points. WARNING: A minimum of two personnel are required to set-up crane. NOTE: Erect crane unit prior to cable inspection. Ensure cable is properly reeved on pulleys. - Hoisting cable and hook. CAUTION: When extending hoisting cable for inspection, do not allow cable to contact grit, sand or other abrasives. Continued						

CARD 2.1	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997			CHANGE NO	91 DAY	ELEC PWR N/A
WORK AREA/ZONE	C R S H	TIME	RTG NO	ASM 1	MOS 6072 NO 1	CABLES, WINCH ASSEMBLY
	C					COND AIR N/A
- Fully extend hoisting cable. - Running cable for stretching, corrosion, kinks, bird cages, broken strands. - Running cable for flat spots, distortion, heavy wear, broken wires in section in contact with sheaves where travel is limited. NOTE: Lay length. The distance parallel to the axis of the cable in which a strand makes one complete turn of the axis. - Reason for considering replacement: - In running ropes, six randomly distributed broken wires in one lay or three broken wires in one strand in one lay. - In standing cable, more than two broken wires in one lay in sections beyond the connections or more than one broken wire at an end connection. - Wear of one third the original diameter of outside individual wires. - Evidence of any heat damage from any cause. - Reductions from normal diameter of more than: 3/64 inch for diameters to and including 3/4 inch. 1/16 inch for diameters 7/8 inch to 1 1/8 inches, inclusive. 3/32 inch for diameters 1 1/4 inches to 1 1/2 inches inclusive. Continued						

Allegato 3 – 91 GG

CARD 2.2	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997	CHANGE NO	91 DAY	ELEC PWR N/A		
WORK AREA/ZONE	C R S H	TIME	RTG ASM NO 1	MOS 6072 NO 1	CABLES, WINCH ASSEMBLY	HYD PWR N/A
						COND AIR N/A
C		e. Standing cables for fraying, kinks, corrosion, security. f. Hook for deformation or cracks, evidence of excessive throat opening and evidence of twist from normal plane of hook. g. Weight assembly for obvious damage, loose, security. h. Rewind hoisting cable.				
End of Card (Card 2.3 blank)						

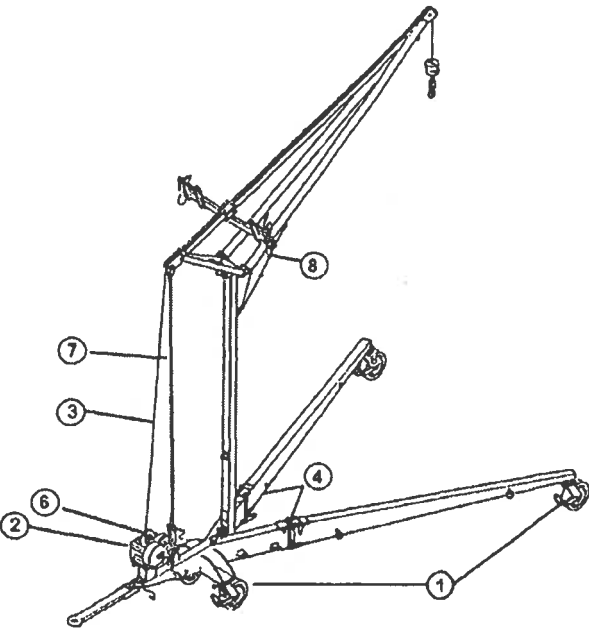
CARD 3	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997	CHANGE NO	91 DAY	ELEC PWR N/A													
WORK AREA/ZONE	C R S H	TIME 0.3	RTG ASM NO 1	MOS 6072 NO 1	LUBRICATION	HYD PWR N/A											
						COND AIR N/A											
		SPECIAL TOOLS/SUPPORT EQUIPMENT REQUIRED <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"><u>Nomenclature</u></td> <td style="width: 50%;"><u>Part No./Specification No.</u></td> </tr> <tr> <td>Gun, Grease</td> <td style="text-align: center;">—</td> </tr> </table> CONSUMABLES/REPLACEMENT PARTS <table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;"><u>Nomenclature</u></td> <td style="width: 50%;"><u>Part No./Specification No.</u></td> </tr> <tr> <td>Automotive Grease</td> <td>MIL-G-10924</td> </tr> <tr> <td>Grease</td> <td>MIL-C-16173, Type 4</td> </tr> <tr> <td>Lubricating Oil</td> <td>MIL-L-7870</td> </tr> </table> 1. Lubricate all points in accordance with Card 3.3. NOTE: All lubrication points and surfaces must be cleaned prior to application of lubricant. 2. Wipe clean excess lubricant upon completion.				<u>Nomenclature</u>	<u>Part No./Specification No.</u>	Gun, Grease	—	<u>Nomenclature</u>	<u>Part No./Specification No.</u>	Automotive Grease	MIL-G-10924	Grease	MIL-C-16173, Type 4	Lubricating Oil	MIL-L-7870
<u>Nomenclature</u>	<u>Part No./Specification No.</u>																
Gun, Grease	—																
<u>Nomenclature</u>	<u>Part No./Specification No.</u>																
Automotive Grease	MIL-G-10924																
Grease	MIL-C-16173, Type 4																
Lubricating Oil	MIL-L-7870																
Continued																	

Allegato 3 – 91 GG

CARD 3.1	NAVAIR 19-600-302-6-2		CHANGE NO 1		91 DAY		ELEC PWR	N/A	
WORK AREA/ZONE	C R S H	TIME	RTG NO	ASM 1	MOS NO	6072 1	LUBRICATION		
								HYD PWR	N/A
								COND AIR	N/A
									
		Lubricating Oil, MIL-L-7870				2			
									
			Grease, MIL-C-16173, Grade 4				3		
				Automotive Grease, MIL-G-10924				4	
Continued									

CARD 3.2	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997				CHANGE NO	91 DAY	ELEC PWR N/A	
WORK AREA/ZONE	C R S H	TIME	RTG NO	ASM 1	MOS NO	6072 1	LUBRICATION	HYD PWR N/A
								COND AIR N/A
		LUBRICATION POINTS						
		<u>Item</u>	<u>Nomenclature</u>		<u>No. of Points</u>		<u>Specification</u>	
		1	Casters		4		MIL-L-7870	
		2	Winch		2		MIL-L-7870	
		3	Hoisting Cable		1		MIL-C-16173, Grade 4	
		4	Outrigger Hinges		2		MIL-G-10924	
		5	Lock Pins (not illustrated)		ALL		MIL-G-10924	
		6	Gear Teeth		1		MIL-G-10924	
		7	Boom Positioning Cable		1		MIL-C-16173, Grade 4	
		8	Safety Cable		2		MIL-C-16173, Grade 4	
		Continued						

Allegato 3 – 91 GG

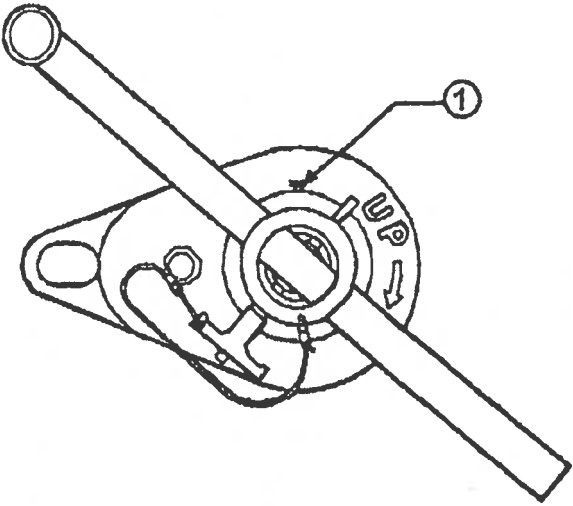
CARD 3.3	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997	CHANGE NO	LUBRICATION
 The diagram illustrates a crane mechanism. It features a vertical mast (7) and a horizontal boom (1) extending to the right. A cable (8) runs along the top of the mast. A pulley system is visible at the end of the boom. Other components are labeled with numbers 2, 3, 4, and 6, indicating specific points of interest or lubrication points. crd3-3 End of Card			

Allegato 4 – 182 GG

CARD 4	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997	CHANGE NO 1	182 DAY	ELEC PWR N/A HYD PWR N/A COND AIR N/A
WORK AREA/ZONE	CRSH TIME 0.1	RTG NO 1	ASM NO 1	MOS 6072 NO 1
LUBRICATION				
SPECIAL TOOLS/SUPPORT EQUIPMENT REQUIRED <u>Nomenclature</u> <u>Part No./Specification No.</u> Can, Oil —				
CONSUMABLES/REPLACEMENT PARTS <u>Nomenclature</u> <u>Part No./Specification No.</u> Lubricating Oil MIL-L-7870				
NOTE: All lubrication points and surfaces must be cleaned prior to application of lubricant.				
  				
Lubricating Oil, MIL-L 7870 2				
Continued				

CARD 4.1	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997	CHANGE NO	182 DAY	ELEC PWR N/A HYD PWR N/A COND AIR N/A								
WORK AREA/ZONE	CRSH TIME	RTG NO 1	ASM NO 1	MOS 6072 NO 1								
LUBRICATION												
Lubrication Points <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;"><u>Item</u></th> <th style="text-align: center;"><u>Nomenclature</u></th> <th style="text-align: center;"><u>No. of Points</u></th> <th style="text-align: center;"><u>Specification</u></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Winch Brake Bushings</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td>MIL-L-7870</td> </tr> </tbody> </table>					<u>Item</u>	<u>Nomenclature</u>	<u>No. of Points</u>	<u>Specification</u>	1	Winch Brake Bushings	1	MIL-L-7870
<u>Item</u>	<u>Nomenclature</u>	<u>No. of Points</u>	<u>Specification</u>									
1	Winch Brake Bushings	1	MIL-L-7870									
CAUTION: Do not over lubricate winch brake bushings. Over lubrication may cause oil to leak onto friction discs, which may result in poor brake operation.												
1. Place one or two drops of lubricating oil into hole in brake housing marked OIL. 2. Turn winch handle through several revolutions to distribute oil on bushings. 3. Wipe clean excess lubricant upon completion.												
Continued												

Allegato 4 – 182 GG

CARD 4.2	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997	CHANGE NO	LUBRICATION
 crd4-2 End of Card (Card 4.3 blank)			

Allegato 5 – 364 GG

CARD 5	NAVAIR 19-600-302-6-2 DATE 1 March 1997				CHANGE NO 1		364 DAY	ELEC PWR N/A						
WORK AREA/ZONE	C R S H	TIME 1.0	RTG NO 1	ASM 1	MOS NO 1	6072	CRANE PROOFLOADING	HYD PWR N/A						
									COND AIR N/A					
REPLACEMENT PARTS <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;"><u>Nomenclature</u></td> <td style="width: 40%;"><u>Part No./Specification No.</u></td> </tr> <tr> <td>Dead Load, Deck Mounted</td> <td style="text-align: center;">---</td> </tr> <tr> <td>Scale, 5000 lb. or Dynamometer</td> <td style="text-align: center;">---</td> </tr> </table> 1. Proofload crane in accordance with NAVAIR 19-25G-20 and NAVAIR 00-80T-119. 2. Deleted. SEE IRAC #4 End of Card (Card 5.1 blank)									<u>Nomenclature</u>	<u>Part No./Specification No.</u>	Dead Load, Deck Mounted	---	Scale, 5000 lb. or Dynamometer	---
<u>Nomenclature</u>	<u>Part No./Specification No.</u>													
Dead Load, Deck Mounted	---													
Scale, 5000 lb. or Dynamometer	---													